|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Caso de Uso** | | Cambio de MOG | | | | | | **Código** | CU-008 |
| **Actores** | | Operador, sistema | | | | | | | |
| **Tipo** | | Primario | | | | | | | |
| **Referencias** | | [RF-09](file:///C:\Users\anthony-martinez\Documents\Paperless%20HB%20Maquinado\Documentación\Oficial\Requerimientos\IEEE830%20ERS.docx) | | | | | | | |
| **Precondiciones** | | 1. El supervisor ha sido autenticado. 2. El operador ha capturado una línea de producción. 3. El operador ha capturado una orden de manufactura. 4. El sistema ha validado línea y orden de manufactura. | | | | | | | |
| **Postcondiciones** | | El número total de piezas es transferido a la nueva MOG y se registran los cambios en la base de datos. | | | | | | | |
| **Autor** | | Anthony Martinez Arellano | | | **Fecha** | 13/02/2025 | | **Versión** | 1.0 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Propósito** | | | | | | | | | |
| Describir el proceso mediante el cual el sistema gestiona la transferencia de piezas de una MOG a otra. | | | | | | | | | |
|  |
| **Descripción** | | | | | | | | | |  |
| El operador ingresa la cantidad de piezas que serán transferidas y la MOG de destino. El sistema valida los datos ingresados y ejecuta los procesos necesarios para completar la transferencia, actualizando la información en la base de datos. | | | | | | | | | |  |
|  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Flujo normal** | | | | | | | | | |  |
| 1 | El operador captura la nueva MOG de destino. | | | |  |  | | | |  |
| 2 | El sistema verifica la existencia de la MOG ingresada y obtiene su información. | | | |  |  | | | |  |
| 3 | El operador ingresa el número de piezas que serán transferidas. | | | |  |  | | | |  |
| 4 | El sistema valida que la cantidad de piezas ingresadas coincida con las piezas asignadas a la MOG actual. | | | |  |  | | | |  |
| 5 | El sistema realiza la transferencia de piezas, actualiza los registros y almacena los cambios en la base de datos. | | | |  |  | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Flujo alternativo** | | | | | | | | | |  |
| 1 | Si el sistema no logra verificar la existencia de la MOG, muestra un mensaje de error al operador para verificar los datos ingresados. | | | |  |  | | | |  |
| 2 | Si el sistema detecta una discrepancia entre la cantidad de piezas ingresadas y las asignadas a la MOG, muestra un mensaje de error al operador para verificar y corregir los datos ingresados. | | | |  |  | | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Otros datos** | | | | | | | | | |  |
| **Frecuencia esperada** | | Baja | | | **Rendimiento** | |  | | |  |
| **Importancia** | | Media | | | **Urgencia** | | Media | | |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| **Comentarios** | | | | | | | | | |  |
| Este caso de uso depende de los siguientes casos de uso:  CU-003  CU-004  CU-006 | | | | | | | | | |  |
|  |
|  |

**PLANTILLA DE CASO DE USO**